



Утверждаю

Генеральный директор ООО «НУТЭП»

Матвиенко Ю. В.

« 14 » июля 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку автоматического, полностью электрического спредера для эксплуатации на кранах типа RTG производства KONECRANES в ООО «НУТЭП»

1. Общие положения.

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет перечень, объем, сроки и технические требования к поставке автоматического полностью электрического спредера.
- 1.2. Условие поставки: DDP, Россия, Краснодарский край, г. Новороссийск, ул. Сухумское шоссе, 17 А.
- 1.3. Срок поставки: не позднее 6 месяцев с даты подписания договора.
- 1.4. Срок предоставления гарантии: полная гарантия составляет не менее 12 месяцев с даты подписания акта приема-передачи.
- 1.5. Объем поставки:
- автоматический, полностью электрический спредер 1 шт.;
 - паспорт изделия (на русском языке)
 - руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию, электрические схемы и чертежи (на русском языке);
 - полный каталог запасных частей;
 - сертификат ТР/ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
 - протокол проведения электрических измерений;
 - протокол контрольного нагрузочного испытания (TEST CERTIFICATE);
 - сертификат или протокол испытаний на поворотные замки;
 - протокол ультразвукового обследования сварных швов;
 - комплект ЗИП (состав приведен в п 5.1)
- 1.6. Требования к поставляемому Товару:
- Товар должен быть новым, ранее не использованным, упакован.
 - Товар должен полностью соответствовать заводским характеристикам и каталожным номерам.
 - Товар должен быть технически исправным и без внешних повреждений.
 - Качество переданной Заказчику Продукции должно соответствовать качеству, установленному НТД завода-изготовителя.
 - Поставляемая Продукция по своим характеристикам должна соответствовать всем требованиям Заказчика и удостоверяться техническими паспортами и сертификатами соответствия.
 - На Продукцию, ввозимую в Российскую Федерацию с территорий государств, не являющихся членами Таможенного союза, предоставляются копии декларации на Продукцию с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение и сертификата происхождения Продукции, заверенные печатью и подписью уполномоченного лица поставщика.
 - Для импортной Продукции необходимо предоставление перевода документов, относящихся к Продукции, на русский язык и заверенного подписью и печатью уполномоченного лица Поставщика.
 - Данные документы должны быть предоставлены на этапе поставки Продукции на склад в составе товаросопроводительной документации.

2. Исходные данные.		
2.1	Наименование закупки:	Автоматический, полностью электрический спредер для обработки контейнеров 20' и 40' на кранах типа RTG
2.2	Количество:	1 шт.
2.3	Год выпуска:	Не ранее 2020 г.
2.4	Тип:	Телескопический, двухбалочный.
2.5	Место применения:	Краны RTG: KONECRANES, ООО «НУТЭП»
2.6	Соединительные контакты (розетка/вилка):	Согласно Приложения №1 к техническому заданию.
2.7	Размер перегружаемых контейнеров:	ISO 20-40 футов
3. Технические требования.		
3.1.	Тип штекера:	Socket Harting 48P 09 30 048 0296 Insert male 1-24: 09 33 024 2601 Insert male 25-48: 09 33 024 2611
3.2.	Привод:	Электрический
3.3.	Номинальная грузоподъемность спредера:	Не менее 51 тн.
3.4.	Грузоподъемность грузовых петель (концевая траверса):	Не менее 4x10 тн.
3.5.	Грузоподъемность грузовых петель (несущая траверса):	Не менее 4x10 тн.
3.6.	Масса спредера в рабочем состоянии (tare weight):	Не более 7,7 тн.
3.7.	Выдвижение/сдвижение 20-40, 40-20:	≤ 30 сек.
3.8.	Устройство телескопирования:	Электрическое, с помощью цепи
3.9.	Поворотные замки:	ISO плавающие поворотные замки, управляемые электроприводом.
3.10.	Вращение поворотного замка (твистлока) на запирание/отпирание	≤ 1,5 сек.
3.11.	Улавливатель	4 шт., по одному на каждом углу спредера
3.12.	Напряжение питания:	~ 400 В
3.13.	Частота сети:	~ 50 Гц
3.14.	Управляющее напряжение:	~ 230 В/ 24 В
3.15.	Общее энергопотребление:	Не более 5.5 кВт
3.16.	Наличие обогрева	Все электродвигатели, все электрические ящики.
3.17.	Класс защиты:	IP соответствует условиям применения в условиях повышенной влажности и запыленности. (не менее IP 66)
3.18.	Система позиционирования:	Бесконтактные индуктивные датчики. Регулируемые/Нерегулируемые датчики положения твистлока (3 шт. на твистлок.) Все датчики должны быть регулируемы в обязательном порядке с разъемным подключением
3.19.	Световые сигналы:	Зеленая лампа – разблокирован (замки открыты) Красная лампа – заблокирован (замки закрыты) Белая лампа – присоединен (или желтая) Световая индикация с левой и правой стороны каждая на свою группу твистлоков
3.20.	Рабочая среда:	Температура окр. среды от -30 до +45 ⁰ С
3.21.	Управление:	Релейно-контактное управление с установленным счетчиком циклов открытия-закрытия поворотных замков.

3.22.	Система безопасности	Наличие стоповой кнопки позволяющей обесточить полностью спредер. Наличие автоматов и других устройств защиты обеспечивающие защиту от короткого замыкания.
4. Защита от коррозии		
4.1.	Защита от коррозии	Стандартная (металлоконструкция прогрунтована, окрашена), мин. толщина покрытия 250 мкм
4.2.	Цвет	RAL 3013
5. Дополнительные условия.		
5.1.	ЗИП в составе:	<ol style="list-style-type: none"> 1. (Два) комплект (правый, левый) твистлоков в составе: - ось твистлока, гайка, шпилька фиксации гайки, рычаг твистлока, направляющая твистлока, сферическая шайба. Одинаковые детали для правого и левого твистлока допустимы в кол-ве 1 (одна) штука. 2. Один посадочный палец с пружиной; 3. Два датчика положения твистлока; 4. Один полный комплект пластин скольжения телескопических балок.
6. Требования к участникам.		
6.1.	Требования к участникам конкурентных мероприятий при подаче заявки	Участник закупки и его соисполнители (субподрядчики) должны отсутствовать в реестрах недобросовестных поставщиков, ведение которых осуществляется федеральным органом исполнительной власти в соответствии с законодательством РФ.

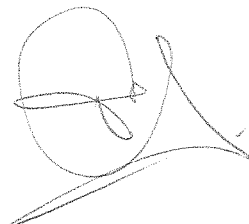
Главный механик



С. В. Писаренко

Согласовано:

Главный инженер



И. М. Фофонов

Подготовил:

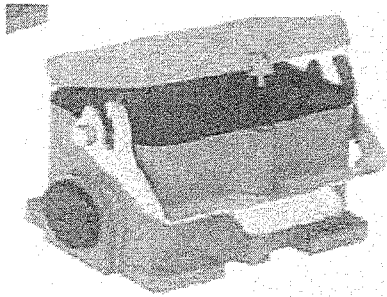
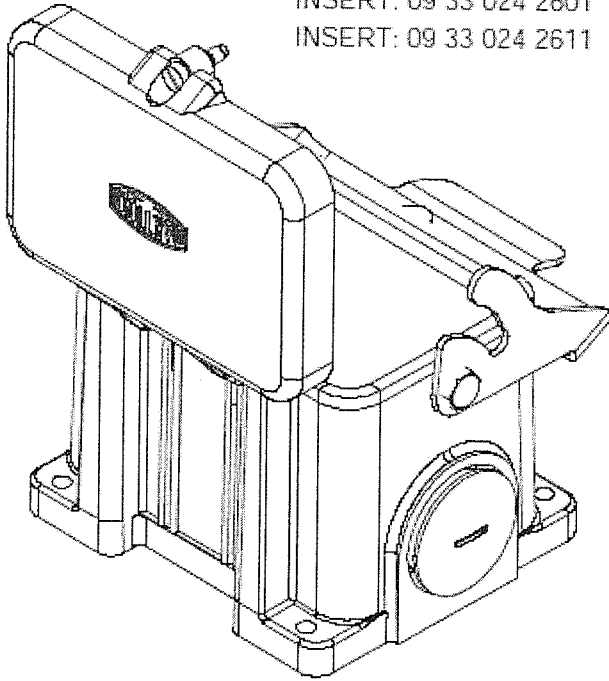
Зам. главного механика

О.В. Кротов

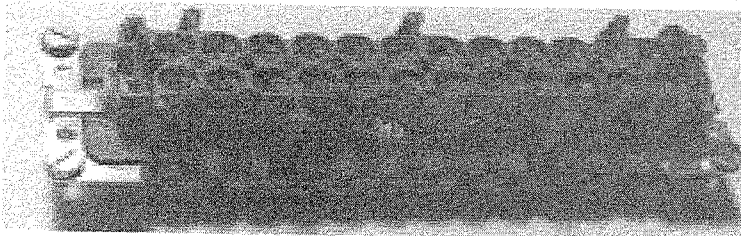
« » 2020г.

Разъем подключения спредера.

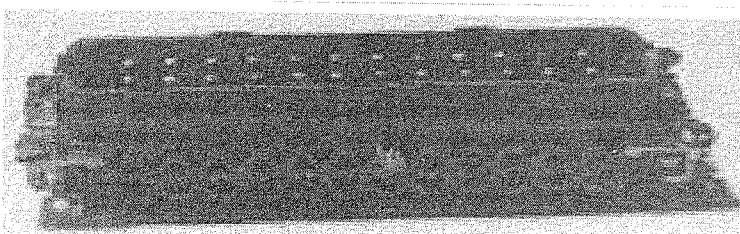
SOCKET: 09 30 048 0296
INSERT: 09 33 024 2601
INSERT: 09 33 024 2611



KCI number: V0041157
Description: Enclosure, housing
Specification: 19 30 048 0298
Remark:
Replaces:



KCI number: V0037362
Description: Female insert
Specification: 09 33 024 2701, (1-24)
Remark:
Replaces:



KCI number: V0015779
Description: Male insert
Specification: 09 33 024 2601
Remark:
Replaces: